

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить регулятор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе, маховиком повысить давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность соединения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетиленового и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и "Правила безопасности в газовом хозяйстве" ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулировочный маховик перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховик редуктора до освобождения нажимной пружины.

ВНИМАНИЕ!

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ, отсоедините его от баллона и устраните неисправность.

Категорически запрещается: производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа; вращать установленный и закрепленный на баллоне редуктор за манометр, крышку или корпус.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Редуктор соответствует Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753), испытан, признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный талон		Отрывная часть Гарантийного талона	
Срок гарантии - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.		Срок гарантии - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.	
Наименование товара	Редуктор гелиевый БГО-50 He	Наименование товара	Редуктор гелиевый БГО-50 He
Модель	35987	Модель	35987
Производитель	Китай	Производитель	Китай
Серийный номер		Серийный номер	
Дата продажи		Дата продажи	
Покупатель		Покупатель	

ПАСПОРТ

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ ГАЗОВЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы баллонные газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

Редукторы выпускаются для газов:

кислород – БКО-50, БКО-50а₁; ацетилен – БАО-5, БАО-5а₁;
 пропан – БПО-5, БПО-5а₁; гелий – Г-70;
 углекислота – УР-6, УР-6а₁; аргон – АР-40;
 азот – А-90. (а₁ – исполнение в алюминиевом корпусе)

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753).

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2, для работы в интервале температур от -25 до +50°C (для редуктора УР-6 и УР-6а₁ от +5 до +50°C).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Редуктор в сборе 1
 Прокладка входного штуцера 1
 Паспорт 1

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): штуцер, гайку накидную для крепления штуцера и регулировочный маховик.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Наименование параметров	БКО-50	БПО-5	УР-6	БАО-5	АР-40	Г-70	А-90
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	5	6	5	40	70	90
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	15 (150)	2,5 (25)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,3 (3)	0,7 (7)	0,15 (1,5)	1,0 (10)	1,0 (10)	1,6 (16)
Масса не более, кг	0,9	0,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Габаритные размеры не более, мм	165x140x100	130x130x110	165x140x100	240x140x110	165x140x100	165x140x100	165x140x100

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор присоединяется к источнику питания газом через входной штуцер (2) (см. рис.1) накидной гайкой (3) с резьбой 3/4" (СП21,4-14).

Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулировочного маховика (6) и измеряется манометром рабочего давления (4). Входное давление измеряется манометром 5. Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861 не поверяются.

В корпусе регуляторов давления (1) установлен предохранительный клапан (7), соединённый с рабочей камерой. Для отбора газа редукторы имеют штуцер (8) под рукав резиновый для газовой сварки и резки в соответствии с ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм.

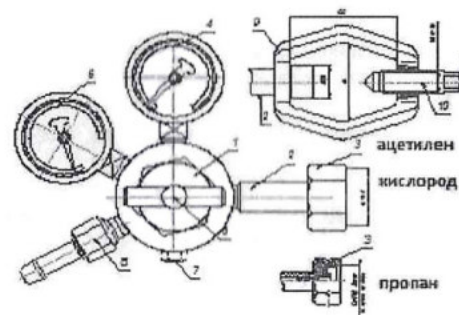


Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый:

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр рабочего давления; 5 – манометр входного давления; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 – клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – хомут крепежный; 10 – винт зажимной.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на нём манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей выходного штуцера.

Присоединить редуктор к баллону, к его выходному штуцеру присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить редуктор на утечку газа. Для этого вывернуть регулировочный маховик. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления, показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор не герметичен и его необходимо сдать в ремонт.